

Bewertung der Arbeitsphase

im Rahmen der Projektarbeit lt. FST-Verordnung 2020



Student/in: _____

Semester: _____ Projektjahr: _____

Fachrichtung: Maschinentechnik Schwerpunkt: Maschinenbau

Projekttitel: _____

Besuch am: _____

Betreuender Lehrer: _____

Projektunternehmen: _____

Betreuer im Unternehmen: _____

	sehr gut erfüllt	gut erfüllt	befriedigend erfüllt	ausreichend erfüllt	mangelhaft erfüllt	unge-nügend erfüllt
1. Motivation und Selbststeuerung (Einzelbewertung)						
1.1 Zeigt der Student/die Studentin (S/S) Engagement zur Erfüllung der Problemstellungen?						
1.2 Kommen von S/S eigene Impulse zur Bearbeitung der Projektarbeit?						
2. Kommunikationsfähigkeit (Einzelbewertung)						
2.1 Kann S/S Kontakte zu Mitarbeitern-innen/Kunden/Lieferanten knüpfen?						
2.2 Ist das Auftreten von S/S den einzelnen Situationen entsprechend (z.B. Selbstsicherheit, Zurückhaltung)						
2.3 Kann sich S/S verständlich und fachlich korrekt artikulieren und situativ angemessen Mitteilungen auffassen?						
3. Arbeitsstil/Arbeitsweise (Gruppenbewertung)						
3.1 Arbeitet das Team weitgehend selbständig?						
3.2 Werden zu vereinbarten Terminen abgesprochene Lösungsschritte vorgelegt?						
3.3 Werden andere vereinbarte Termine (Besprechungen, Telefonate,ö) eingehalten?						
3.4 Geht das Team flexibel auf Änderungen jeglicher Art ein?						
4. Arbeitsqualität (Gruppenbewertung)						
4.1 Ist die Vorgehensweise von dem Team fachgerecht logisch und nachvollziehbar?						
4.2 Weisen die Lösungen gegenüber vorhandenen Lösungen neue Ansätze auf?						
4.3 Erfüllen die bisherigen Ergebnisse der Projektarbeit die Aufgabenstellung?						
5. Freie Angaben (Was ist besonders positiv/negativ aufgefallen?)						

Datum: _____ Unterschrift des betreuenden Lehrers: _____ Note: _____